

АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ(МРАМОРНЫЙ) МОЗАИЧНЫЙ: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ БЕТОННАЯ НАПОЛЬНАЯ УПЛОТНЯЕМАЯ НЕСУЩАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ В25 П4-П5 F200

СВОЙСТВА

- Смесь бетонная декоративная магниезиальная
- Безусадочная
- Быстро схватывается (технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%)
- Износостойкая малопыльная (с низкой истираемостью)
- Используется в качестве окончательного слоя без покрытия
- Возможна колеровка сухой смеси
- Негорючая, устойчива к воздействию средних сосредоточенных механических нагрузок
- Может укладываться механизированным способом
- Маслобензостойкая
- Пригодна для внутренних работ и наружных работ под навесом
- Устойчива к плесневым грибкам
- Экологически безопасна

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Широко применяется благодаря уникальным физико-механическим свойствам (высокая прочность, износостойкость, маслобензостойкость, морозостойкость). Применяется на объектах промышленного и складского назначения с высокими требованиями по экологии, эстетичности, долговечности, износостойкости, малой пыльности, маслобензостойкости.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «Возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «Возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- Прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- Влажность основания, не более: 5%
- Температура основания, не менее: +10°C

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молока», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию декоративного промышленного пола. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежеложенного цементного пола, на влажное или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

Удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания. При необходимости отфрезеровать основание.

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия пола заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты зачистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» за 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трёх заводских компонентов и воды:

1. Сухая смесь «АЛЬФАПОЛ М» в мешках по 25 кг
2. Щебень гранитный (мраморный) фракции 5-10мм – 32кг
3. Затворитель (бишофит природный) – 3,3-3,7л (точное количество бишофита смотреть в штампе на мешке сухой смеси)
4. Чистая вода – 2,3-2,8л (точное количество воды смотреть в штампе на мешке сухой смеси)

Перед замешиванием затворитель и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C. Рекомендуем заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси. Контроль плотности раствора затворителя (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л) проводить с помощью ареометра.

Для приготовления 1м.куб. магниезиального мозаичного бетона требуется 860 кг сухой смеси АЛЬФАПОЛ М, 1100 кг гранитного (мраморного) щебня, 128 литров затворителя и 94 литра воды (точное количество бишофита и воды смотреть в штампе на мешке сухой смеси), что эквивалентно 34,4 комплектов АЛЬФАПОЛ МБ мозаичный.

В бетономешалку вылить раствор затворителя, засыпать содержимое мешка сухой смеси, мешка щебня и перемешать до готовности. Далее выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Бетонную массу выложить на подготовленное основание и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором. После «готовности» материала (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолётом») или вручную без использования жидкостей. При заглаживании бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 30-40 мм.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе. Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо нарезать швы в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м.

К шлифовке покрытия можно приступать не ранее 5 суток (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%) после укладки бетонной смеси. Первое шлифование производится алмазными сегментами «по сухому» для обнажения текстуры гранул заполнителя. Второй этап – шлифовка

абразивными камнями «по мокрому» для дополнительного выравнивания и заполнения мелких пор покрытия. Третий этап (при необходимости) – полировка покрытия. Усадочные швы заполняются полиуретановым герметиком.

Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в бетономешалке во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

По окончании срока годности материала рекомендуем провести тест с пробным замешиванием сухой смеси со щебнем и с уменьшенным на 5-10% количеством раствора затворителя (бишофит + вода). При отсутствии расслоения смеси и хорошей однородности материал годен для дальнейшего использования по назначению.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). Через 24 часа можно начинать интенсивное просушивание покрытия. Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых лаковых (полимерных) покрытий, а также пропитку, выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки пола, контролируя прочность и влажность магнизиального промышленного пола. Образовавшееся на поверхности магнизиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дегазирующими составами.

На полы, изготовленные из сухой смеси на основе магнетита, допускается большая интенсивность воздействия толуола, бензина, минеральных масел и эмульсий из них, а также органических растворителей.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела

водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

АЛЬФАПОЛ МБ гранитный (мраморный) мозаичный поставляется комплектно: сухая смесь АЛЬФАПОЛ М в бумажных мешках по 25 кг, щебень (гранитный, мраморный, шунгитовый, доломитовый, смесевой и т.п.) в полипропиленовых мешках 32кг, затворитель (бишофит) в бочках или канистрах. Хранить в сухих помещениях в ненарушенной заводской упаковке в течение 6 месяцев с даты изготовления.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией в ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Толщина одного слоя: 25 -100 мм
- Расход материала на слой 10 мм: 19,6 кг на 1м²
- Время пригодности раствора к использованию: 40 мин
- Температура применения: +10°C +25°C
- Возможность технологического прохода: 8-10 часов
- Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 30 МПа
- Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа
- Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа
- Истираемость, не более: 0,7 г/см²
- Теплопроводность: 0,96 Вт/м°C
- Морозостойкость, марка: F200
- Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло
- Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс
- Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ
- Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 5-7 суток
- Фракция, максимально: 10мм
- Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-002-56234968-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АГ79.Н09271. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.